



DESCRIPCIÓN:

Esta luminaria es altamente usada en entornos donde se requiera impermeabilidad al agua, a la tierra y a la corrosión, y es usada en centros comerciales, almacenes, y otros lugares interiores.

CERTIFICACIONES:



CLASIFICACIÓN:

Tipo: Luminarias Herméticas

Aplicación: Comercio

Marca o Fabricante: SignComplex

ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y MECÁNICAS:

Ancho: 65mm

Alto: 74mm

Largo: 1200mm

Material Cuerpo: Plástico

IP conjunto Eléctrico: 65

IP conjunto Óptico: 65

IK: 10

ESPECIFICACIONES LUMINOTÉCNICAS:

Flujo Luminoso: 5420lm

Color de Luz: 5500-6500K

CRI/RA: >80

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS:

Voltaje/Tensión de Entrada: 100-240V

Potencia: 40W

OTRAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Garantía: 3 años



